

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-IT.ЯЮ01.B.00016

Серия RU № 0594667

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ "САГ", место нахождения: Российская Федерация, 105064, город Москва, Сусальный Нижний переулок, дом 5, строение 18, помещение 1, комната 5. Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 105064, город Москва, Сусальный Нижний переулок, дом 5, строение 18, помещение 1, комната 5, регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11ЯЮ01, дата регистрации 16.12.2015, номер телефона: +7(915) 2670039, адрес электронной почты: tdsag@mail.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Комплект Плюс". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 125040, город Москва, Ленинградский проспект, дом 1, помещение 8, комната 1, Российская Федерация. Основной государственный регистрационный номер: 1157746997341. Телефон: +79856841370, адрес электронной почты: komplektpl@yandex.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ D-KTC Fluid Control s.r.l. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Localita' Predaglie, Carpaneto Piacentino, 29013 PC, Италия.

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением: фильтры типа DSW (дуплексные), вместимостью от 0,011 до 1,67 куб.м, максимально допустимое рабочее давление 3,9 МПа, рабочая среда группы 1 (газы), 3-я и 4-я категории оборудования в соответствии с таблицей 1 Приложения № 1 к ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с ASME Section VIII, Division 1 Edition 2015 "Rules for construction of pressure vessels" (ASME Раздел VIII, подраздел 1, 2015 год "Правила изготовления сосудов, работающих под давлением"); ASME B16.34-2013 "Valves – Flanged, Threaded, and Welding End" (ASME B16.34-2013 "Арматура Фланцевая, Патрубками Резьбовыми и под Приварку"); ASME B16.9-2012 "Factory-made wrought butt welding fittings" (ASME B16.9-2012 "Кованые продольношовные фитинги для сварки встык заводского изготовления"); ASME B31.3-2014 "Process piping" (ASME B31.3-2014 "Технологические трубопроводы"); ASME Section IX Edition 2015 "Welding, Brazing, and Fusing Qualifications" (ASME Секция IX, 2015 год "Квалификация сварки и пайки"). Серийный выпуск.
КОД ТН ВЭД ТС 8421 39 800 7

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 4Н/Н-11.05/18п от 11.05.2018 года, выданного Испытательной лабораторией "HARD GROUP" Испытательного центра "Certification Group" Общества с ограниченной ответственностью "Трансконсалтинг" аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21ЩИ01; акта о результатах анализа состояния производства № 01-190318 от 08.05.2018 года; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 согласно приложения (бланк № 0420716). Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 11.05.2018 ПО 10.05.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Олисова
(подпись)

Олисова Ольга Леонидовна
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Хазов
(подпись)

Хазов Никита Викторович
(инициалы, фамилия)